

DAH LIH®

The Latest and Best Quality Machinery.

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93



Компания DAH LIN Machinery Industry Co. Ltd была основана в 1960 году и в настоящее время является одним из самых крупных и успешных производителей современных фрезерных обрабатывающих центров на Тайване.

Качество и отличные рабочие характеристики станков позволили DAH LIN приобрести репутацию надежного и ответственного производителя. Тщательность разработки и изготовления всех компонентов собственного производства, высокие требования к персоналу, использование качественных комплектующих позволяют компании создавать надежные и современные станки, работающие по всему миру.



DAH LIN располагает сильной командой разработчиков, что позволяет постоянно модернизировать существующие и выпускать новые модели оборудования для всестороннего удовлетворения возрастающих потребностей рынка.

Примечательным является тот факт, что более 70% объема продукции компания создает на своих производственных площадках, что позволяет реализовать сквозной контроль качества от производства комплектующих до сборки.

В частности, это касается производства шпинделей, обработки всех элементов станины, шпиндельных бабок и суппортов, т. е. тех составляющих, которые во многом определяют параметры точности и надежности станка.

В производстве используется прецизионное металлообрабатывающее и измерительное оборудование мировых лидеров, таких как OKUMA, YASDA, Waldrich Coburg., Ferranti C.M.M., Agilent Technologies и пр.

Большинство компонентов сторонних производителей, влияющих на точность, производительность и долговечность оборудования, поставляются от мировых лидеров в соответствующих областях. Это касается подшипников опор шпинделя (NSK, класс точности P4), шарико-винтовых пар и направляющих качения (NSK, THK, Rexroth, Hi Win), систем ЧПУ, сервоприводов и приводов главного движения (FANUC, HEIDENHAIN) и многих других комплектующих.

Станины и прочие конструктивные элементы станков DAH LIN отливаются из специальных чугунов группы Meehanite, они проходят процедуру естественного старения. Направляющие скольжения закалены ТВЧ и отшлифованы.

Вертикальные обрабатывающие центры колонного типа

Серия MCV

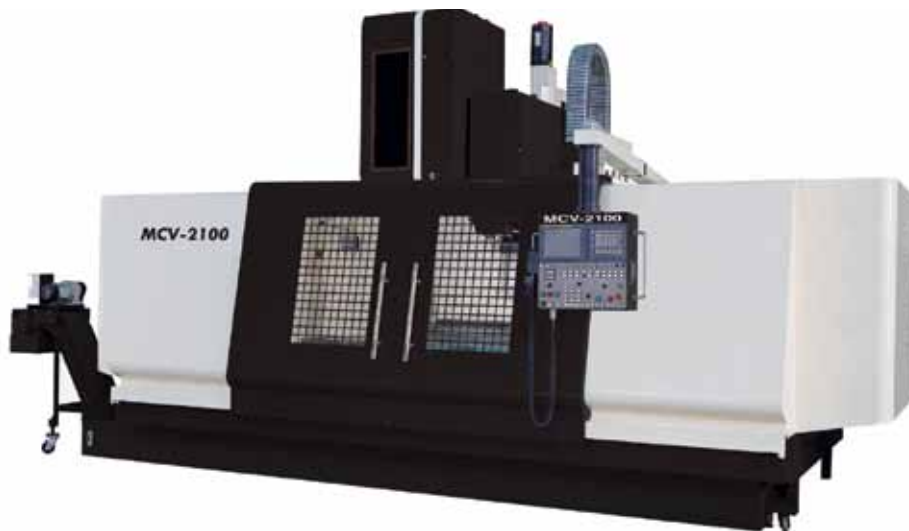
Модели MCV-720...MCV-1200 – самые популярные станки по статистике продаж в мире, в том числе в России. Станки разработаны для высокоскоростной обработки пресс-форм, штампов и других деталей общего машиностроения. Широкий выбор типа и характеристик привода шпинделя, элементов дополнительного оснащения позволяет комплектовать станок, в полной мере отвечающий потребностям конкретного производства.

Возможность установки наклонно-поворотных столов (4–5 ось) значительно расширяет технологические возможности обработки. Станки данного диапазона поставляются в стандартных контейнерах, что положительным образом сказывается на стоимости.



Модель	MCV-720	MCV-860	MCV-1020BA	MCV-1020A	MCV-1060	MCV-1200BA	MCV-1200
Размеры стола, мм	950×560	950×550	1300×660	1300×660	1200×580	1300×640	1300×640
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	720/460/510	860/550/550	1020/550/560	1020/550/560	1060/550/560	1200/600/500	1200/600/500
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	24/24/18	40/40/30	30/30/20	20/20/18	40/40/30	30/30/18	30/30/18
Хвостовик инструмента	BT40			BT50 / BT40		BT40	
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	8 000 (опц. 10 000, 12 000, 15 000)			BT50: 5 000 BT40: 6 000		8 000 (опц. 10 000, 12 000, 15 000)	
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	7,5 / 11 5,5 / 7,5						5,5 / 7,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	16 (24, 30)	24 (30, 32)	16 (24, 30, 32, 40)	25 / 20 (30, 32, 40)	24 (30, 32, 40)		
Система ЧПУ	Fanuc OiM (Fanuc 31i; Heidenhian iTNC-530; Mitsubishi M70, 720)						
Вес станка, кг	4 400	5 400	6 000	7 000	6 000	7 500	

Станки моделей MCV-1250...MCV-2600 предназначены для обработки средних и крупных деталей как на достаточно жестких режимах резания, так и при чистовой обработке, сочетая в своей конструкции оптимальные показатели мощности главного привода, высокую жесткость и точность. Это достигается благодаря применению двухступенчатого редуктора в приводе шпинделя, направляющих скольжения большой площади охвата по всем координатам, станины высокой жесткости, рассчитанной с использованием метода конечных элементов.



Модель	MCV-1250 (B)	MCV-1450 (B)	MCV-1700 (B)	MCV-2100 (B)	MCV-2600 (B)
Размеры стола, мм	1400×820	1600×800	1900×1010	2300×970	2600×970
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1250/650/700	1450/750/750	1700/800/750	2100/850/760	2600/850/760
Максимальная нагрузка на стол, кг	1 500	2 000	2 000	3 000	3 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	20/20/12	20/20/12	15/15/8	10/10/8	10/10/8
Хвостовик инструмента	BT50 / BT40				
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	BT40: 8000 (10000, 12000, 15000) BT50: 6 000 (10 000) HSK50: 10000				
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	BT50: 11/15 BT40: 7,5/11 (15)	BT50: 11/15 BT40: 11/15	BT50: 11/15 BT40: 7,5/11 (11/15)	BT50: 15/18,5 BT40: 11/15 (15/18,5)	
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	24, 32, 40	30, 32, 40			
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (Fanuc 31i; Heidenhian iTNC-530)				
Вес станка, кг	10 500	14 500	15 500	18 000	19 000

Фрезерные станки

Пятикоординатный вертикальный обрабатывающий центр модели DMX-320

Эффективное решение для задач многокоординатной обработки от компании DAIH LIH – жесткий, скоростной, компактный станок с интегрированным наклонно-поворотным столом. Станок предназначен для многокоординатной обработки сложных деталей за один установ, в том числе одновременно по 4 из 5 и по 5 из 5 осей (опционально).

Применение многокоординатной обработки позволяет снизить затраты времени на переустановку детали и существенно повысить точность взаимного расположения поверхностей детали.



Модель	DMX-320
Размер стола, мм	Ø320
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	600 / 550 / 500
Углы поворота / качания стола, °	360 / +30 ... -120
Максимальный вес заготовки, кг	100
Максимальный размер заготовки, мм	Ø320x280
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	40 / 40 / 30
Максимальная скорость круговых осей, об/мин	16
Хвостовик инструмента	BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	10 000 (опц. 12 000, 15 000)
Мощность привода шпинделя, (номинальная/30 мин), кВт	7,5 / 11
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	24
Система ЧПУ	Fanuc 0i-M (Fanuc 31iM, Heidenhian iTNC-530)
Вес станка, кг	7000

Вертикальные обрабатывающие центры с подвижной колонной серий DMV-800, DMV-2000

Реализованная в данных станках компоновочная схема «подвижная колонна и неподвижный стол» позволяет полностью разгрузить все подвижные элементы станка от веса детали. Это гарантирует стабильно высокие показатели динамики и точности, независимость режимов и условий резания от размеров и веса детали.

Особенностью конструкции DMV-800 является двухзонный разворотный стол, т. е. реализована двухпаллетная схема.

Использование направляющих качения по всем осям позволяет эффективно сочетать высокие скорости перемещения рабочих органов с высокой жесткостью конструкции.



Модель	DMV-800
Размеры стола, мм	800×560 (2-зонный)
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	800/560/560
Максимальная нагрузка на стол, кг	600 (на каждую зону)
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	30/30/24
Хвостовик инструмента	BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	8000 (10000, 12000, 15000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	7,5 / 11 (15)
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	32
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (Fanuc 31i, Heidenhian iTNC-530)
Вес станка, кг	12 500



Фрезерные станки

Модель DMV-2000 имеет вытянутый фиксированный стол и может обрабатывать относительно длинные детали.



Модель	DMV-2000
Размеры стола, мм	2100×700
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	2000/700/650
Максимальная нагрузка на стол, кг	3 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	40/40/30
Хвостовик инструмента	BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	8000 (10000, 12000, 15000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	7,5 / 11 (15)
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	32
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (Fanuc 31i, Heidenhain iTNC-530)
Вес станка, кг	16 000

Вертикальные обрабатывающие центры portalного типа

Серия DCM

Серия DCM представлена тремя моделями: DCM-2213, 3213, 4225. Станки выполнены по классической схеме «неподвижный портал – подвижный стол». Направляющие поперечного движения суппорта установлены на фронтальной поверхности портала. В качестве опции станки имеют угловую головку 90° с ручным разворотом. Предназначены для обработки относительно крупных деталей в различных областях машиностроения.

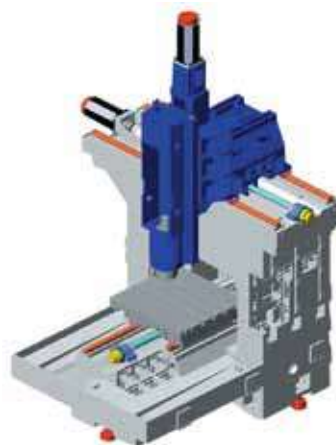


Модель	DCM-2213	DCM-2216	DCM-3213	DCM-3216	DCM-4225
Размеры стола, мм	2500×1350	2200×1500	3500×1350	3200×1500	4000×2200
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	2200/1300/760	2200/1600/800	3200/1300/760	2200/1600/800	4200/2500/800
Максимальная нагрузка на стол, кг	4 000	6000	5 000	8000	12 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	12/15/15	20/20/20	10/15/15	18/20/20	10/10/10
Хвостовик инструмента	BT50				
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	6000 (10000)	10000	6000 (10000)	10000	4500 (10000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	15 / 18,5				
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	40 (60)				
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)				
Вес станка, кг	23000	25000	27000	30000	40000

Фрезерные станки

Серия PT

Модели PT-128, PT-128-5 axes предназначены для скоростной обработки точных деталей, таких как штампы и пресс-формы. Суппорт (каретка) перемещается в поперечном направлении по направляющим, расположенным на верхней поверхности портала, благодаря чему обеспечивается минимальная величина консоли, т. е. расстояния от оси ползуна/шпинделя до несущих элементов портала, что, в свою очередь, сводит к минимуму величину изгибающих моментов, возникающих в процессе резания, и величину тепловых деформаций. В базовую комплектацию заложена термостабилизация ШВП, оптические линейки и шпиндель 15000 об/мин. Модель PT-128-5 axes имеет интегрированный наклонно-поворотный стол, что значительно расширяет возможности применения оборудования.

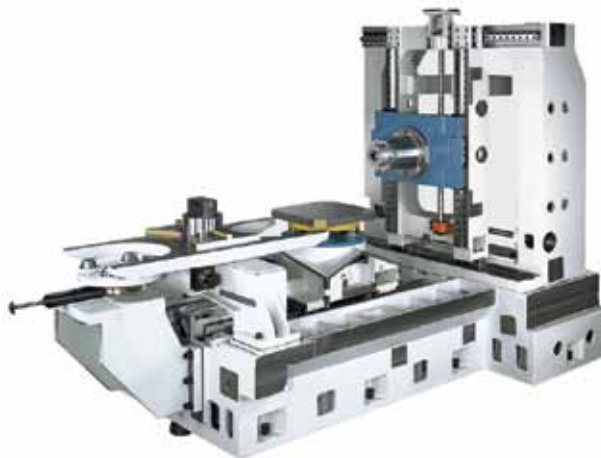


Модель	PT-128	PT-128-5 axes
Размеры стола, мм	1350×800	Ø500
Угол наклона стола / вращение планшайбы	-	±110° / 360°
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1200/800/510	600/800/510
Максимальная нагрузка на стол, кг	1 600	300
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	30/30/30	30/30/30
Хвостовик инструмента	BT40	BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	15 000 (20 000)	15 000 (20 000, 24 000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	11 / 15	11 / 15
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	20 (40)	20 (40)
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M	Fanuc Oi-M (Fanuc 31i; Heidenhian iTNC530)
Вес станка, кг	13 500	16 100

Горизонтальные обрабатывающие центры

Модель DMH-500

Станок DMH-500 – одна из последних разработок DAH LIN, имеет две сменные паллеты с поворотной рукой, предназначен для чистовой и получистовой скоростной обработки точных деталей. По всем осям станок имеет широко разнесенные направляющие качения, в двух координатах реализована схема box-in-box (короб в коробе), благодаря чему обеспечивается высокая скорость перемещения при сохранении требуемой жесткости. Высокооборотный шпиндель (15000 об/мин), поставляемый в базовой комплектации, позволяет реализовать все возможности, заложенные в конструкцию станка.



Модель	DMH-500
Количество паллет	2
Размер паллеты, мм	500×500
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	750/680/650
Максимальная нагрузка на паллету, кг	600
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	40/40/40
Хвостовик инструмента	BT40 (BT50)
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	BT40: 12000 / BT50: 10000
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	BT40: 7,5/11 BT50: 11/18,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	40 (60)
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)
Вес станка, кг	15 000

Фрезерные станки

Серия MCH

Станки серии MCH являются одними из самых популярных. Более 1000 станков серии уже много лет успешно работают во многих странах мира.

Модели MCH-500/630/800 спроектированы по классической схеме с линейной сменой двух независимых паллет (MCH-500, MCH-800 могут быть поставлены в варианте с шестью паллетами) и предназначены для обработки таких деталей, как корпуса редукторов и пр., совмещая достаточно жесткие режимы при достижении высоких показателей точности. Система смены паллет значительно снижает вспомогательное время на установку/снятие деталей.



Модель	MCH-500	MCH-630	MCH-800
Количество паллет	2 (6)	2	2 (6)
Дискретность оси В (поворот паллеты)	1° (опционально непрерывная)		
Размер паллеты, мм	500×500 (630×630)	630×630	800×800 (1000×1000)
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	750/680/600	1000/800/800	1350/1000/1000
Максимальная нагрузка на паллету, кг	800	1 000	2 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	15/15/15	24/24/24	10/10/10
Хвостовик инструмента	BT50 / BT40	BT50	BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	BT50: 6000 (10000) / BT40: 10000	6000	6000 (10000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	BT50: 15/18,5 BT40: 7,5/11	15/18,5	15/18,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	60 (90, 120)		
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)		
Вес станка, кг	15 000	18 000	24 000

Модель HC-2000

Станок спроектирован для обработки деталей типа крупногабаритных пресс-форм. В комплект поставки входит жесткая угловая плита, позволяющая закрепить изделие в вертикальном положении, что упрощает процесс удаления стружки из рабочей зоны. Базовые конструкции станка имеют повышенную жесткость, направляющие скольжения по всем координатам выполнены с увеличенной площадью контакта.



Модель	HC-2000
Размеры стола, мм	2300×970
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	2000/1000 (1300) /1000
Максимальная нагрузка на стол, кг	7 000
Хвостовик инструмента	BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	6 000
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	15 / 18,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	60 (90, 120)
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)
Жесткая угловая плита (90°)	в базовой комплектации

DAH LIH®

The Latest and Best Quality Machinery.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93