



Горизонтальные обрабатывающие центры Технические характеристики

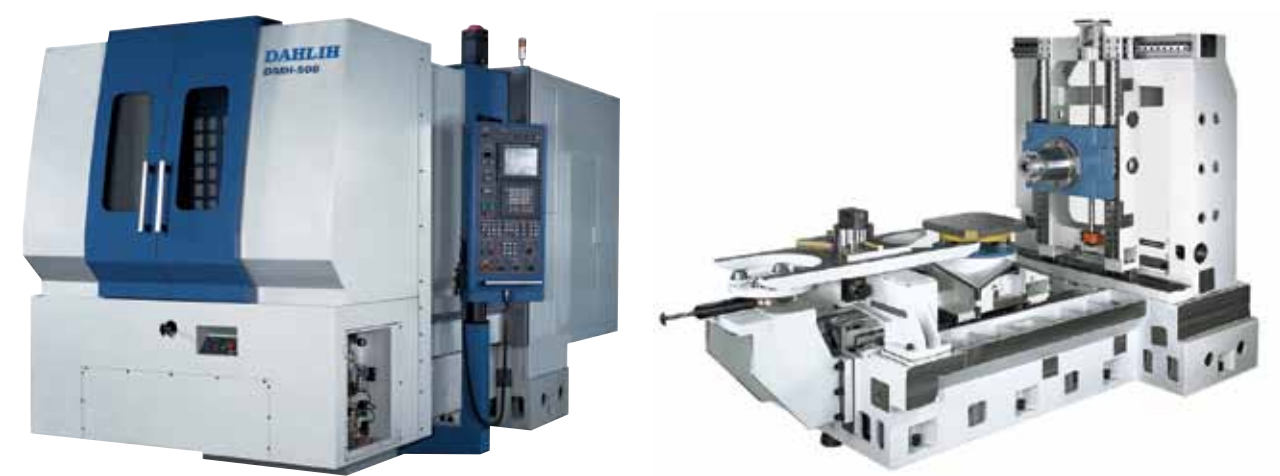
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Горизонтальные обрабатывающие центры

Модель DMH-500

Станок DMH-500 – одна из последних разработок DAH LIN, имеет две сменные паллеты с поворотной рукой, предназначен для чистовой и получистовой скоростной обработки точных деталей. По всем осям станок имеет широко разнесенные направляющие качения, в двух координатах реализована схема box-in-box (короб в коробе), благодаря чему обеспечивается высокая скорость перемещения при сохранении требуемой жесткости. Высокооборотный шпиндель (15000 об/мин), поставляемый в базовой комплектации, позволяет реализовать все возможности, заложенные в конструкцию станка.



Модель	DMH-500
Количество паллет	2
Размер паллеты, мм	500×500
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	750/680/650
Максимальная нагрузка на паллету, кг	600
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	40/40/40
Хвостовик инструмента	BT40 (BT50)
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	BT40: 12000 / BT50: 10000
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	BT40: 7,5/11 BT50: 11/18,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	40 (60)
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)
Вес станка, кг	15 000

Фрезерные станки

Серия MCH

Станки серии MCH являются одними из самых популярных. Более 1000 станков серии уже много лет успешно работают во многих странах мира.

Модели MCH-500/630/800 спроектированы по классической схеме с линейной сменой двух независимых паллет (MCH-500, MCH-800 могут быть поставлены в варианте с шестью паллетами) и предназначены для обработки таких деталей, как корпуса редукторов и пр., совмещая достаточно жесткие режимы при достижении высоких показателей точности. Система смены паллет значительно снижает вспомогательное время на установку/снятие деталей.



Модель	MCH-500	MCH-630	MCH-800
Количество паллет	2 (6)	2	2 (6)
Дискретность оси В (поворот паллеты)	1° (опционально непрерывная)		
Размер паллеты, мм	500×500 (630×630)	630×630	800×800 (1000×1000)
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	750/680/600	1000/800/800	1350/1000/1000
Максимальная нагрузка на паллету, кг	800	1 000	2 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	15/15/15	24/24/24	10/10/10
Хвостовик инструмента	BT50 / BT40	BT50	BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	BT50: 6000 (10000) / BT40: 10000	6000	6000 (10000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	BT50: 15/18,5 BT40: 7,5/11	15/18,5	15/18,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	60 (90, 120)		
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)		
Вес станка, кг	15 000	18 000	24 000

Модель HC-2000

Станок спроектирован для обработки деталей типа крупногабаритных пресс-форм. В комплект поставки входит жесткая угловая плита, позволяющая закрепить изделие в вертикальном положении, что упрощает процесс удаления стружки из рабочей зоны. Базовые конструкции станка имеют повышенную жесткость, направляющие скольжения по всем координатам выполнены с увеличенной площадью контакта.



Модель	HC-2000
Размеры стола, мм	2300×970
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	2000/1000 (1300) /1000
Максимальная нагрузка на стол, кг	7 000
Хвостовик инструмента	BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	6 000
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	15 / 18,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	60 (90, 120)
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (31iM)
Жесткая угловая плита (90°)	в базовой комплектации

DAH LIH®

The Latest and Best Quality Machinery.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.dah-lih.nt-rt.ru || эл. почта: dhh@nt-rt.ru