



Вертикальные обрабатывающие центры колонного типа Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Вертикальные обрабатывающие центры колонного типа

Серия MCV

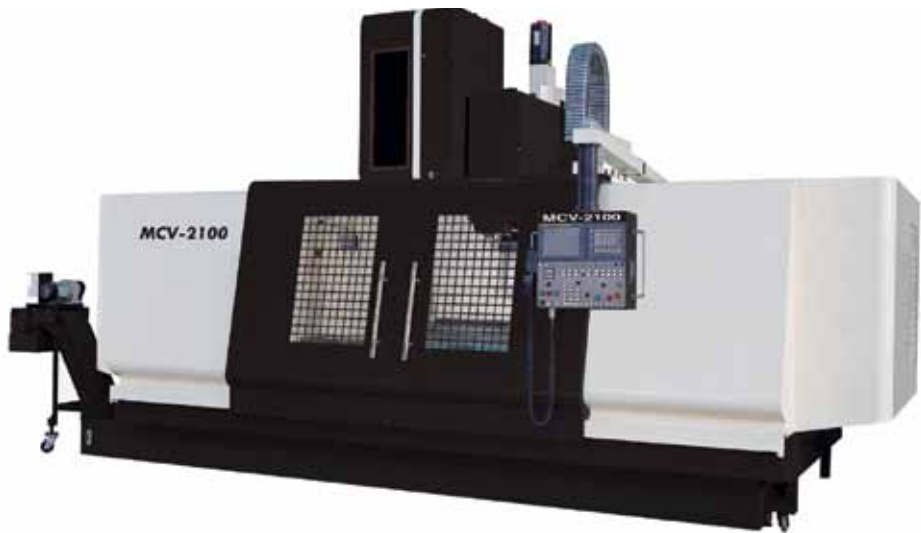
Модели MCV-720...MCV-1200 – самые популярные станки по статистике продаж в мире, в том числе в России. Станки разработаны для высокоскоростной обработки пресс-форм, штампов и других деталей общего машиностроения. Широкий выбор типа и характеристик привода шпинделя, элементов дополнительного оснащения позволяет комплектовать станок, в полной мере отвечающий потребностям конкретного производства.

Возможность установки наклонно-поворотных столов (4–5 ось) значительно расширяет технологические возможности обработки. Станки данного диапазона поставляются в стандартных контейнерах, что положительным образом сказывается на стоимости.



Модель	MCV-720	MCV-860	MCV-1020BA	MCV-1020A	MCV-1060	MCV-1200BA	MCV-1200
Размеры стола, мм	950×560	950×550	1300×660	1300×660	1200×580	1300×640	1300×640
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	720/460/510	860/550/550	1020/550/560	1020/550/560	1060/550/560	1200/600/500	1200/600/500
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	24/24/18	40/40/30	30/30/20	20/20/18	40/40/30	30/30/18	30/30/18
Хвостовик инструмента	BT40			BT50 / BT40	BT40		
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	8 000 (опц. 10 000, 12 000, 15 000)			BT50: 5 000 BT40: 6 000	8 000 (опц. 10 000, 12 000, 15 000)		10 000 (12000, 15000)
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	7,5 / 11 5,5 / 7,5						5,5 / 7,5
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	16 (24, 30)	24 (30, 32)	16 (24, 30, 32, 40)	25 / 20 (30, 32, 40)	24 (30, 32, 40)		
Система ЧПУ	Fanuc OiM (Fanuc 31i; Heidenhian iTNC-530; Mitsubishi M70, 720)						
Вес станка, кг	4 400	5 400	6 000	7 000	6 000	7 500	

Станки моделей MCV-1250...MCV-2600 предназначены для обработки средних и крупных деталей как на достаточно жестких режимах резания, так и при чистовой обработке, сочетая в своей конструкции оптимальные показатели мощности главного привода, высокую жесткость и точность. Это достигается благодаря применению двухступенчатого редуктора в приводе шпинделя, направляющих скольжения большой площади охвата по всем координатам, станины высокой жесткости, рассчитанной с использованием метода конечных элементов.



Модель	MCV-1250 (B)	MCV-1450 (B)	MCV-1700 (B)	MCV-2100 (B)	MCV-2600 (B)
Размеры стола, мм	1400×820	1600×800	1900×1010	2300×970	2600×970
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1250/650/700	1450/750/750	1700/800/750	2100/850/760	2600/850/760
Максимальная нагрузка на стол, кг	1 500	2 000	2 000	3 000	3 000
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	20/20/12	20/20/12	15/15/8	10/10/8	10/10/8
Хвостовик инструмента	BT50 / BT40				
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	BT40: 8000 (10000, 12000, 15000) BT50: 6 000 (10 000) HSK50: 10000				
Мощность главного двигателя (номинал/30 мин), кВт	BT50: 11/15 BT40: 7,5/11 (15)	BT50: 11/15 BT40: 11/15	BT50: 11/15 BT40: 7,5/11 (11/15)	BT50: 15/18,5 BT40: 11/15 (15/18,5)	
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	24, 32, 40	30, 32, 40			
Система ЧПУ	Fanuc Oi-M (Fanuc 31i; Heidenhian iTNC-530)				
Вес станка, кг	10 500	14 500	15 500	18 000	19 000

Фрезерные станки

Пятикоординатный вертикальный обрабатывающий центр модели DMX-320

Эффективное решение для задач многокоординатной обработки от компании DAIH LIN – жесткий, скоростной, компактный станок с интегрированным наклонно-поворотным столом. Станок предназначен для многокоординатной обработки сложных деталей за один установ, в том числе одновременно по 4 из 5 и по 5 из 5 осей (опционально).

Применение многокоординатной обработки позволяет снизить затраты времени на переустановку детали и существенно повысить точность взаимного расположения поверхностей детали.



Модель	DMX-320
Размер стола, мм	Ø320
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	600 / 550 / 500
Углы поворота / качания стола, °	360 / +30 ... -120
Максимальный вес заготовки, кг	100
Максимальный размер заготовки, мм	Ø320x280
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	40 / 40 / 30
Максимальная скорость круговых осей, об/мин	16
Хвостовик инструмента	BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	10 000 (опц. 12 000, 15 000)
Мощность привода шпинделя, (номинальная/30 мин), кВт	7,5 / 11
Инструментальный магазин (кол-во позиций)	24
Система ЧПУ	Fanuc 0i-M (Fanuc 31iM, Heidenhian iTNC-530)
Вес станка, кг	7000

DAH LIH®

The Latest and Best Quality Machinery.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.dah-lih.nt-rt.ru || эл. почта: dhh@nt-rt.ru